

簡 単 操 作

アップセット バット 溶接機

アップセットバット方式は、電極間にクランプした溶接物の接触部分に、低電圧・大電流を通し、その抵抗熱によって溶接を行う方式です。アップセットバット・フラッシュバット方式共、一般鋼材の他真鍮、銅、燐青銅などの非鉄金属類の溶接も可能で、また全機種に手動押釦焼鈍機能が付いています。

- 用途例**
- 鉄工、木工用帯鋸の溶接
 - フープ材及びプレスライン等の材料端末溶接

TSK



TH-10A

当社製品の中で最も小型の溶接機です。加圧調整と溶接押釦の操作だけで完全な溶接ができます。小型ながら強力なカッターおよび仕上げ用グラインダーも装備しています。



TH-20A

アップセットバット溶接機の中型機で、ハンドル操作によって溶接を行います。加圧調整はもとより、電流カット調整及び溶接電圧切替をパネル面に設置し、より確実な溶接を可能にしました。



TH-13A

TH-10同様、溶接押釦を押すだけの簡単な操作で溶接が出来ます。これより上位の機種には、作業時の手元を明るくするための作業用ランプを装備しました。

TH-25A

アップセットバット溶接機の最大型機です。操作方法等は、TH-20と同様で、最大幅25mm迄の溶接が可能です。



UPSET BUTT WELDER

形 式	入力電圧 (V)	最大容量	溶接能力 (鋼材・mm)	外形寸法 (mm)	重 量
TH-10	100 / 110	2KVA	幅:5~10 厚さ:0.5~0.9 (但し断面積 7mm ² 迄)	150W×275H×220D	13Kg
	200 / 220				
TH-13	100 / 110	3KVA	幅:6~13 厚さ:0.5~1.0 (但し断面積 10mm ² 迄)	180W×365H×260D	20Kg
	200 / 220				
TH-20	200 / 220	4KVA	幅:10~20 厚さ:0.7~1.2 (但し断面積 13mm ² 迄)	220W×410H×280D	30Kg
TH-25	200 / 220	8KVA	幅:13~25 厚さ:0.7~1.2 (但し断面積 20mm ² 迄)	250W×440H×335D	45Kg

- 外形寸法は、カッター及びハンドルなどの突起部を除く本体寸法です。
- TH-25の電圧は指定電圧にて製作致します。(例 入力380V)
- Aタイプに付属のカッターは単体での別売も致します。(C-20、C-40)
- Aタイプ・Sタイプがあります。 Aタイプ・・・ケース入りで、カッター付きのポータブル溶接機です。 Sタイプ・・・帯鋸盤・ワイヤーソーマシン等の機器の組みみ用です。ケース、カッターは付いておりません。

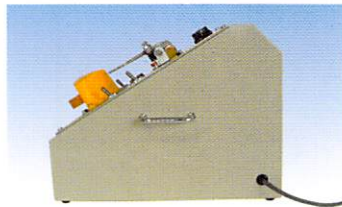
TOKYO SHINDENKI

丸棒の専用機として開発、 簡単操作で確実な溶接を実現!

溶接ワイヤーの末端処理でムダのない 連続供給をサポート

TW-3A

- スプリング式のクランプレバー
材料のセットがスプリング式のレバーなので、ワンタッチでセットできます。
- 簡単操作
材料をセットしたら、あとは溶接ボタンを押すだけで溶接が完了。
- 簡易焼鈍機能付
押しボタン式の焼鈍機能により、溶接後の焼きなましが出来ます。
- 仕上げ用グラインダー装備
グラインダーを装備しており、これ一台で溶接後の仕上げまで行えます。



形式	入力電圧 (V)	最大容量	溶接能力 (mm)	外形寸法 (mm)	重量
TW-3A	100	2KVA	φ0.8~φ2.5	150W×275H×220D	14Kg

- 外形寸法は、突起部を除く寸法です。
- 仕様外のカスタマイズのご相談にも応じます。

■各部の名称

